

HOJA TÉCNICA **PERMAFLEX® TANQUE AP**



CALIBRE: 1200µm

COLOR ESTANDAR: BLANCO

GRABADO: SAND PROFUNDO

ANCHO: 1600mm

DESCRIPCIÓN:

Es un producto laminado con películas de PVC, reforzado con tela de poliéster de alta tenacidad, hecho con materias primas vírgenes de alta calidad.

CARACTERÍSTICAS:

El proceso de Calandrado confiere un acabado excelente a las películas utilizadas en el producto, y la tela le provee resistencia a la tensión, al rasgado y una alta estabilidad dimensional, maximizando el desempeño de la membrana instalada.

La cara del producto **PERMAFLEX® TANQUE AP** está elaborada con materias primas aprobadas por la **FDA (Food and Drug Administration)** para contacto directo con alimentos y específicamente para agua potable. Por lo anterior esta es la cara que debe entrar en contacto con el líquido.

La resistencia química del **PERMAFLEX® TANQUE AP** es excelente en contacto con las soluciones de detergente en agua al 2% y jabón en agua al 2%, es decir que el material presentará un desgaste ligero de acuerdo con el tiempo de uso estipulado, cumpliendo con el propósito del diseño.

Si se requiere información sobre otro tipo de sustancias, se sugiere que se hagan las pruebas específicas para definir su resistencia química.

HOJA TÉCNICA

PERMAFLEX® TANQUE AP

PROPIEDADES		MÉTODO	UNIDAD	VALORES TÍPICOS
CALIBRE		DIN53370	Micras	1.250
PESO		ASTM E252	g/m ²	1.550
RESISTENCIA A LA TENSION FUERZA MAXIMA	L	ASTM D638	kN/m	25
	T		kN/m	26
ELONGACION A RUPTURA	L	ASTM D638	%	23
	T			23
RESISTENCIA AL RASGADO,	L	ASTM D 4533	Kg-f	35
	T			42
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	L	ASTM D1204	%	0.5
ADHERENCIA ENTRE CAPAS	L	ASTM D 882	N/ 25 mm	40
PUNZONAMIENTO		ASTM D 4833	N	540
IMPACTO A BAJA TEMPERATURA (-20 °C)	T	ASTM D1790	% de probetas pasan	90%min

*Valores típicos: corresponden a los valores medios registrados en histogramas de curvas de frecuencia.

L: Dirección longitudinal, T: Dirección Transversal

El material puede presentar contaminaciones cuyo origen obedece a la naturaleza de la resina y al proceso de obtención. Pueden presentarse puntos amarillos a café.

EMPAQUE:

Cada rollo está envuelto con material protector, para preservar el producto de contaminaciones externas, así mismo cuenta con un tubo de cartón de 1750mmx3"x13mm.

ALMACENAMIENTO:

PERMAFLEX® TANQUE AP debe almacenarse en su empaque original, bajo techo, en lugares frescos y libres de polución (temperatura no mayor a 30°C). Preferiblemente que no haya incidencia directa de la luz del sol.

IDENTIFICACIÓN:

El producto cuenta con una etiqueta de identificación, la cual contiene el calibre del material, el ancho, el color, el lote y la fecha de producción.

RECOMENDACIONES DE USO:

El material puede sellarse por alta frecuencia o térmicamente.

El troquelado, corte, sellado e instalación del producto debe hacerla personal calificado para ello.

Durante la instalación se debe tener cuidado de no causar deterioro en el material, como punzonamientos, rozamiento con superficies abrasivas, rompimiento por objetos

HOJA TÉCNICA

PERMAFLEX® TANQUE AP

cortopunzantes, quemado de la superficie por contacto directo con fuentes de calor, manchado por limpieza con productos inadecuados.

Los dispositivos utilizados para la instalación como soportes y placas de sujeción no deben tener bordes cortantes que produzcan debilitamiento del material y rasgado prematuro del mismo.

El PERMAFLEX® TANQUE AP no está protegido contra el crecimiento de microorganismos, por tanto, se debe tener en cuenta un programa de mantenimiento estricto cuando esté conteniendo sustancias de la industria alimentaria.

Para sustancias químicas que contengan taninos es posible que el material se coloree.

ANÁLISIS CICLO DE VIDA:



Filmtext cuenta con políticas claras para la protección y preservación del medio ambiente con las cuales garantiza, el uso eficiente de los recursos, la producción limpia, la calidad de sus productos, la eficiencia en sus procesos, el uso y disposición correcta de sus materiales, el control y disposición correcta de sus residuos y la conciencia ambiental de sus partes interesadas.

- Los proveedores de la materia prima del producto **PERMAFLEX® TANQUE AP** son responsables de la protección del medio ambiente en la producción, transporte, y disposición de sus materias primas, garantizando un manejo responsable de los recursos y protegiendo el Medio Ambiente dentro de sus procesos.
- Filmtext cuenta con información y procesos para el manejo interno de las materias primas involucradas en su composición y el SCRAP que pueda llegar a generarse.
- El producto **PERMAFLEX® TANQUE AP** no presenta ningún tipo de riesgo durante su transporte, almacenamiento o uso.
- Debido a su empaque que se compone de material protector, es necesario que se tomen prevenciones sobre riesgo de incendio y disposición limpia, una vez se inicie su uso.
- El producto **PERMAFLEX® TANQUE AP** es reciclable en productos de PVC en aplicaciones industriales.
- Filmtext es responsable por la identificación clara de su producto con el fin de que en su uso previsto y posterior disposición, nuestros clientes puedan incorporarlo

HOJA TÉCNICA

PERMAFLEX® TANQUE AP

dentro del ciclo productivo ya sea para una nueva transformación o reciclaje en otros procesos de aprovechamiento.

- Se sugiere a nuestros clientes, introducir en los elementos transformados el símbolo arriba insertado, el cual cumple con los lineamientos de la norma internacional **ASTM D7611** para codificación de plásticos manufacturados, así, facilitar la clasificación y continuación del ciclo de vida del producto con el usuario final. Dicha identificación puede ir en el empaque para que no sea tomado en cuenta en el momento de compra.
- Para la recolección y posterior ingreso a otro proceso de recuperación, se sugiere al cliente:
 - I. Siempre entregar el material libre de cualquier contaminante, como, por ejemplo: suciedad, residuos de alimentos, otros materiales como cinta - Polipropileno, PET-, fibra de vidrio, grasas, entre otros.
 - II. Si el material fue impreso, dependiendo del tipo de tinta puede dificultar el proceso de recuperación, para lo que se sugiere consultar con la empresa que lo transforme.
 - III. Separar el Scrap que se genere contaminado, con fibra de vidrio, laminado a papel, laminado con telas, laminado a otros plásticos como PET, Polietilenos, etc. Esto facilitará la labor de reincorporación en otros procesos industriales para aumentar el ciclo de vida del producto.
 - IV. No incluir Scrap que haya estado en contacto con sustancias peligrosas o tóxicas.

Los datos y la información presentados en esta hoja técnica corresponden a muestras analizadas y a la capacidad del proceso de elaboración, según los métodos descritos en la fecha de revisión. Los valores típicos deben ser tomados como una guía y no como propiedades de diseño. Esta información no exime al cliente de verificar las características del material para su aplicación específica.

Esta información es suministrada únicamente con propósitos de referencia y no como garantía. FILMTEX S.A.S. No asume responsabilidad legal alguna en conexión con el uso de esta información.

FILMTEX S.A.S se reserva el derecho de modificar las especificaciones que considere necesarias para garantizar la óptima calidad y funcionalidad de sus productos.

Estos productos han sido manufacturados bajo los controles de calidad establecidos por un sistema de gestión integral que cumple con los requisitos de norma de calidad ISO 9001:2015; norma ambiental ISO 14001:2015 y bajo la acreditación OEA. Para asesoría en la selección del material adecuado y/o más información del producto, favor contactar a jmcortes@filmtext.com y/o opena@filmtext.com